

## **ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ**

Обект на процедурата : „Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1 Оптимизиращ циркуляр

Обособена позиция 2 Автомат за рендосване и профилиране с автоматична система за подаване”

### **1. ИЗХОДНА ИНФОРМАЦИЯ**

Настоящите спецификации представляват минимални изисквания на оборудването. Характеристики, които се отклоняват от точните стойности, указани в спецификациите (освен ако не надвишават изискванията) поради конкретния дизайн на действително предлагания продукт са приемливи, дотолкова доколкото капацитетът е поне еквивалентен на настоящите спецификации .

Всяка спецификация, която цитира конкретен продукт или производител, в частност имена на видове, модели или марки, следва да се тълкува като “или еквивалент”.

### **2. ВИД НА СТОКИТЕ ЗА ДОСТАВКА И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОЛИЧЕСТВАТА**

За изготвяне на офертата участниците трябва да спазят следните минимални технически изисквания на Възложителя към всеки един артикул.

#### **Обособена позиция 1**

#### **Оптимизиращ циркуляр – 1 БР.**

#### **Минимални технически изисквания/спецификация:**

Машината да е предназначена за изрязване на предварително маркираните грешки и напречно разкрояване на детайли с пълно оптимизиране на цялата дължина на дъската. Изходящите детайли се сортират по дължини и качества.

-Диаметър на циркулярния диск мин. Ø 500 мм

#### **Размери на входящия материал :**

-Дължини - 400 - 6300 мм

-Ширини мин./макс. 30 - 260 мм

-Дебелини. макс. 12 - 80 мм

-Минимална дължина на изходящите детайли след циркуляра 140 мм

-Толеранс на срезове по дължина +/- 1,5 мм на 2500 мм дължина на дъската

-Максимална скорост на подаване на лентата не по-ниска от 250 m/min

-Време на сръза вкл. спиране, рязане, ускоряване макс. 1,2 sec.

-Мощност на двигателя на циркуляра мин 7,5 kW (10 PS)

*Supported by the Norway Grants 2014-2021, in the frame of the Business Programme Bulgaria/  
С финансовата подкрепа на Норвежкия финансов механизъм 2014-2021, в рамките на програма “  
Развитие на бизнеса, иновации и МСП в България”.*

*Договор №/ Contract N 2021/587819*



Innovation

Norway

- Мощност на двигателя на подаване мин 3,0 kW (4 PS)
- Дължина на станция за маркиране мин 5000 мм
- Дължина на лента на измервателната станция мин 7000 мм
- Дължина на лентата на сортиращата станция мин 7500 мм
- Изкарване на циркулярния трион със серво мотор
- Измерване на цялата дължина на входящата дъска
- Сортираща станция с мин. 6 бр. изхвъргачи
- Възможност за сортиране на изходящите детайли по мин. 3 качества
- Регулируема скорост на изходящата лента с честотен регулатор
- Възможност за затваряне на разстоянията между две подадени дъски на лентата преди циркуляра.

**Кандидатът следва да представи информация по отношение на :**

Вградена автоматична шахта за отпадъци със серво задвижване след циркуляра, отваряща се спрямо дължината на отпадъчния детайл – наличие/липса

Импортиране / експортиране на листи със срязове чрез USB – наличие/липса

## **Обособена позиция 2**

**Автомат за рендосване и профилиране с автоматична система за подаване – 1 БР.**

Минимални технически изисквания/спецификация:

Машината да е предназначена за четиристранно рендосване и профилиране на входящата дървесина. Машината да може да калибрира дървесината в точни размери за последваща обработка (напр. за детайли за производство на мебелни плотове, мебелни детайли и други). Машината да има възможност за използване на циркулярни дискове на последен долен хоризонтален шпиндел, което да я прави комбинация от четристранно рендосваща машина и мнодисков циркуляр. Машината да разполага с автоматична система за подаване на детайлите, състоящ се от хоризонтален магазин с акселератор за продължително подаване на детайли с различни дължини.

На машината също така да могат да се произвеждат и профилни детайли.

Точността на работата на машината да гарантира прецизност на производството и високо качеството на повърхността на работните елементи.

### Основна машина

- Лят чугунен корпус на машината
- Максимална скорост на подаване не по-ниска от 40 м/мин
- Максимална работна ширина 260 мм
- Минимална работна ширина 20 мм
- Максимална работна височина 160 мм

*Supported by the Norway Grants 2014-2021, in the frame of the Business Programme Bulgaria/  
С финансовата подкрепа на Норвежкия финансов механизъм 2014-2021, в рамките на програма “  
Развитие на бизнеса, иновации и МСП в България”.*

*Договор №/ Contract N 2021/587819*



Innovation

Norway

- Минимална работна височина 10 мм
- Аксиална настройка на вертикалните шпиндели макс. 80 мм
- Скорост на въртене на шпинделите (без абрихтшпиндел) мин 7000 об./мин

Мощности на шпинделите и подавателната система:

- Мощност 1-ви шпиндел (долен хоризонтален) мин 11 kW
- Мощност 2-ри шпиндел (десен вертикален) мин 7,5 kW
- Мощност 3-ти шпиндел (ляв вертикален) мин 7,5 kW
- Мощност 4-ти шпиндел (горен хоризонтален) мин 11 kW
- Мощност 5-ти шпиндел (долен хоризонтален) мин 37 kW
- Мотор на подавателната система мин 7,0 kW
- Възможност за работа на пети долен хоризонтален шпиндел с циркулярни дискове като мнгодисков циркуляр
- Височина на рязане на циркулярните дискове мин 58 мм
- Автоматична моторна радиална настройка на ляв шпиндел, десен шпиндел и гредата на подаването
- Наличие на електромагнитни спирачки на всички шпиндели

Автоматична система за подаване

- Хоризонтален магазин с акселератор за продължително подаване на детайли с различни дължини
- Минимални дължини на детайлите 1800 мм
- Максимални дължини на детайлите 6100 мм
- Размери на детайлит(единичен детайл):
- Ширина минимум 55 мм
- Ширина максимум 260 мм
- Дебелина минимум 12 мм
- Дебелина максимум 100 мм
- Максимално сечение не по-малко от 100 см<sup>2</sup>
- Максимално тегло не по-малко от 30 кг
- Акселератор със задвижени ролки
- Мощност на акселератора мин 3 kW
- Скорост на подаване мин 40 м/мин

**Кандидатът следва да представи информация по отношение на :**

- Устройство за сигурност против обратен удар при рязане с циркулярни дискове на входа на машината – наличие/липса
- Възможност за онлайн връзка с машината за отдалечен достъп за тестване и отстраняване на повреди - наличие/липса

### **3. КАЧЕСТВО И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОСТАВКИТЕ**

- Доставките трябва напълно да съответстват на заложените от Възложителя технически спецификации, плановете, количествата и другите указания.

### **4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ГАРАНЦИОННА И ИЗВЪН ГАРАНЦИОННА ПОДДРЪЖКА**

Минимален гаранционен срок – 12 месеца;

Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:

- Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването;
- Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;

### **5. ДОКУМЕНТАЦИЯ СЪПРОВОЖДАЩА ДОСТАВКИТЕ**

- Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването;
- Техническа документация на оборудването;

### **6. МЯСТО НА ДОСТАВКИТЕ**

**Място на доставките**

Гр. Шивачево, производствена база СТАНДАРТ ПАРКЕТ-97 ООД

### **7. МОНТАЖ НА ОБОРУДВАНЕТО И ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ**

Оборудването трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.