



Innovation
Norway

**Образец на оферта по чл. 8, ал. 1 от ПМС №118/20.05.2014 г. за участие в процедура на
“Избор с публична покана”**

ДО
СТАНДАРТ ПАРКЕТ-97 ООД
8895 Шивачево, ул.ЛЕНИН, номер 1

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:
Обособена позиция 1 Оптимизиращ циркуляр
Обособена позиция 2 Автомат за рендосване и профилиране с автоматична система за
подаване”

(наименование на предмета на процедурата – излишното се зачертава)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на
_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:
Обособена позиция 1 Оптимизиращ циркуляр
Обособена позиция 2 Автомат за рендосване и профилиране с автоматична система за
подаване”

(наименование на предмета на процедурата – излишното се зачертава)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.



Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p>Изисквания и условия на</p> <p>СТАНДАРТ ПАРКЕТ-97 ООД (наименование на бенефициента)</p>	<p>Предложение на кандидата</p> <p><i>Марка/модел/производител/тех-нически характеристики</i></p>	<p>Забележка</p>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Обособена позиция 1 Оптимизиращ циркуляр – 1 БР.</p> <p>Минимални технически изисквания/спецификация:</p> <p>Машината да е предназначена за изрязване на предварително маркираните грешки и напречно разкрояване на детайли с пълно оптимизиране на цялата дължина на дъската. Изходящите детайли се сортират по дължини и качества.</p> <p>-Диаметър на циркулярния диск мин. Ø 500 мм</p> <p><u>Размери на входящия материал :</u></p> <p>-Дължини - 400 - 6300 мм</p> <p>-Ширини мин./макс. 30 - 260 мм</p> <p>-Дебелини. макс. 12 - 80 мм</p> <p>-Минимална дължина на изходящите детайли след циркуляра 140 мм</p> <p>-Толеранс на срезове по дължина +/- 1,5 мм на 2500 мм дължина на дъската</p>		

<p>-Максимална скорост на подаване на лентата не по-ниска от 250 m/min</p> <p>-Време на сръза вкл. спиране, рязане, ускоряване макс. 1,2 sec.</p> <p>-Мощност на двигателя на циркуляра мин 7,5 kW (10 PS)</p> <p>-Мощност на двигателя на подаване мин 3,0 kW (4 PS)</p> <p>-Дължина на станция за маркиране мин 5000 мм</p> <p>-Дължина на лента на измервателната станция мин 7000 мм</p> <p>-Дължина на лентата на сортиращата станция мин 7500 мм</p> <p>-Изкарване на циркулярния трион със серво мотор</p> <p>-Измерване на цялата дължина на входящата дъска</p> <p>-Сортираща станция с мин. 6 бр. изхвъргачи</p> <p>-Възможност за сортиране на изходящите детайли по мин. 3 качества</p> <p>-Регулируема скорост на изходящата лента с честотен регулатор</p> <p>- Възможност за затваряне на разстоянията между две подадени дъски на лентата преди циркуляра.</p> <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p> <p>Вградена автоматична шахта за отпадъци със серво задвижване след циркуляра, отваряща се спрямо дължината на отпадъчния детайл – наличие/липса</p> <p>Импортиране / експортиране на листи със сръзове чрез USB – наличие/липса</p> <p>Обособена позиция 2 Автомат за рендосване и профилиране с автоматична система за подаване – 1 БР.</p> <p>Минимални технически изисквания/спецификация:</p> <p>Машината да е предназначена за четиристранно рендосване и профилиране на входящата дървесина. Машината да може да калибрира дървесината в точни размери за последваща обработка (напр. за детайли за производство на мебелни плотове, мебелни детайли и други). Машината да има възможност за използване на циркулярни дискове на последен долен хоризонтален шпиндел, което да я прави комбинация от четристранно</p>		
---	--	--

<p>рендосваща машина и многодисков циркуляр. Машината да разполага с автоматична система за подаване на детайлите, състоящ се от хоризонтален магазин с акселератор за продължително подаване на детайли с различни дължини.</p> <p>На машината също така да могат да се произвеждат и профилни детайли.</p> <p>Точността на работата на машината да гарантира прецизност на производството и високо качеството на повърхността на работните елементи.</p> <p><u>Основна машина</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Лят чугунен корпус на машината -Максимална скорост на подаване не по-ниска от 40 м/мин -Максимална работна ширина 260 мм -Минимална работна ширина 20 мм -Максимална работна височина 160 мм -Минимална работна височина 10 мм -Аксиална настройка на вертикалните шпиндели макс. 80 мм -Скорост на въртене на шпинделите (без абрихтшпиндел) мин 7000 об./мин <p><u>Мощности на шпинделите и подавателната система:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Мощност 1-ви шпиндел (долен хоризонтален) мин 11 kW -Мощност 2-ри шпиндел (десен вертикален) мин 7,5 kW -Мощност 3-ти шпиндел (ляв вертикален) мин 7,5 kW -Мощност 4-ти шпиндел (горен хоризонтален) мин 11 kW -Мощност 5-ти шпиндел (долен хоризонтален) мин 37 kW -Мотор на подавателната система мин 7,0 kW -Възможност за работа на пети долен хоризонтален шпиндел с циркулярни дискове като многодисков циркуляр -Височина на рязане на циркулярните дискове мин 58 мм -Автоматична моторна радиална настройка на ляв шпиндел, десен шпиндел и гредата на подаването -Наличие на електромагнитни спирачки на всички шпиндели <p><u>Автоматична система за подаване</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Хоризонтален магазин с акселератор за продължително подаване на детайли с различни дължини -Минимални дължини на детайлите 1800 мм 		
--	--	--

<p>-Максимални дължини на детайлите 6100 мм Размери на детайлит(единичен детайл): -Ширина минимум 55 мм -Ширина максимум 260 мм -Дебелина минимум 12 мм -Дебелина максимум 100 мм -Максимално сечение не по-малко от 100 см² -Максимално тегло не по-малко от 30 кг Акселератор със задвижени ролки -Мощност на акселератора мин 3 kW Скорост на подаване мин 40 м/мин Кандидатът следва да представи информация по отношение на : -Устройство за сигурност против обратен удар при рязане с циркулярни дискове на входа на машината – наличие/липса -Възможност за онлайн връзка с машината за отдалечен достъп за тестване и отстраняване на повреди - наличие/липса</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Минимален гаранционен срок – 12 месеца; Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване: - Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването; - Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): - Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването; - Техническа документация на оборудването;</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Не е приложимо.</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Не е приложимо.</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента</p>		



(ако е приложимо). Оборудването трябва да бъде доставено и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.		
Други: Място на доставка гр. Шивачево, производствена база СТАНДАРТ ПАРКЕТ-97 ООД		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 22, ал. 2, т. 1 от Постановление № 118 на Министерския съвет от 2014 г.;
3. Документ за гаранция за участие в размер съгласно документацията за участие – в оригинал (ако такава се изисква);
4. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
5. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
6. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
7. Документи по т. 1, 2 (*прилага се само декларацията по чл. 22 ал. 2, т. 1*), 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
8. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);
9. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)